



SOLDADURA Y CORTE

TIG 4510 ACDC **LCD** **REF**



Equipo de la **línea industrial** de **TAURO**, diseñado para entornos de producción exigentes. Integrado con una interfaz LCD intuitiva, que mejora la experiencia de uso y minimiza errores en la puesta a punto. En el proceso **TIG** el equipo evita contaminación de la pieza gracias a su función de **encendido por alta frecuencia** (HF), mientras que sus funciones de **modo pulsado** y **modo punteo (spot)** permiten una gestión térmica superior. Cuenta con modo de **corriente alterna** ideal para aluminio. El circulador de agua permite refrigerar la torcha y preservar los consumibles del equipo por más tiempo, aumentando significativamente la productividad.



Modelo		TIG 4510 ACDC LCD REF		Uni.
Peso		74		kg
Dimensiones		100 x 58 x 106		cm
Alimentación		3~380		V
Frec. de línea		50/60		Hz
TIG DC	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	400	310	A
	Voltage sin carga	75		V
	Regulación	5A/10,2V ~ 400A/26V		
	Consumo	20,1		A _{rms}
TIG AC	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	400	310	A
	Voltage sin carga	75		V
	Regulación	10A/10,4V ~ 400A/26V		
	Consumo	19,4		A _{rms}
MMA	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	400	310	A
	Voltage sin carga	10,3		V
	Regulación	10A/20,4V ~ 400A/36V		
	Consumo	26,3		A _{rms}
Accesorios		torcha WP18 refrigerada, pinza masa, pinza portaelectrodo, manguera de gas, circulador, carro de transporte		



 tauro.com.ar

 **UNIR S.A.**

FÁBRICA Y ADMINISTRACIÓN
OV. LAGOS 4185 . ROSARIO / SF / ARGENTINA
Tel. (0341) 4333388 ROT.
ventas@tauro.com.ar